

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

## Nr. 18A2

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**18A**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**3500**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Gesteinskörnung für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Gebr. Arweiler GmbH & Co. KG**

**In der Lach 30**

**66793 Dillingen**

**Werk Primsweiler**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht relevant**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Stelle bupZert GmbH, Köpenicker Landstraße 280 in 12437 Berlin mit der Kennnummer 2516 hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat Folgendes ausgestellt:**

**Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle**

**Nr. 2516-CPR-1004-018-13043**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht relevant**

9. Erklärte Leistung

**siehe Anlage 1**

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Michael Arweiler

Stefan Altmeyer

Geschäftsführung

(Name und Funktion)

Dillingen, 24.11.14

(Ort und Datum der Ausstellung)

Anlage 1 zur Leistungserklärung 18A2

**Gebr.  
Arweiler**  
GmbH & Co.KG  
  
Sand-, Kies- und Hartsteinwerke  
In der Lach 30  
66793 Dillingen



Datum:  
24.11.2014

Petrographischer Typ:  
Quartärsand Saar

Zertifikat: 2516-CPR-1004-018-13043

Gültig seit 14

Werk: Primsweiler

Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Asphalt u. Oberflächenbehandlungen für Straßen,

Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 18A2

Wesentliche Merkmale	Leistung								Harmonisierte technische Spezifikation
Typ (Sortennummer)	3500								
Korngröße (Korngruppe)	0/2								
Kornform	--*								
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85								
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> 0,2								
rnrohdichte ca.	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,5-2,7							
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>								
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> 10								
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (bedeckte Fläche)	--*								EN 13043:2001; AC:2004
Große Organische Verunreinigungen	--*								
Anteil gebrochener Oberfläche	--*								
Widerstand gegen Zertrümmerung	--*								
Widerstand gegen Polieren	--*								
Widerstand gegen Abrieb	--*								
Widerstand gegen Verschleiß	--*								
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	--*								
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	--*								
Widerstand gegen Frost-Tausalz	--*								
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	--*								
Freisetzung von Radioaktivität	--*								
Freisetzung von Schwermetallen	--*								
Freisetzung von polycarbonatisierten Kohlenwasserstoffen	--*								
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	--*								

--\* = NPD (No performance determined / keine Leistung festgelegt)

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Asphalt

und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									Toleranz
		0,020	0,063	0,125	0,250	0,500	1,000	2,000	4,000		
8100	0/2	5	7	14	55	98	99	100	100		G <sub>Tc</sub> NR